

Version 02.2024

HUILE POUR USINAGE EXTRÊME PRESSION

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :



Aérosol | Liquide | Visqueux | Pâteux | Solide

- VOLUME NET : 400 mL
- VOLUME BRUT : 650 mL
- COULEUR : brunâtre
- VISCOSITÉ À 40°C : 132 mm²/s après évaporation des solvants
- POINT D'ÉCOULEMENT : -5°C après évaporation des solvants
- POINT ÉCLAIR DE L'HUILE > 180°C

PROPRIÉTÉS :

- Mélange de bases minérales raffinées et naturelles additivées.
- Pouvoir mouillant, pénétrant et d'extrême pression avec des propriétés anti-soudure, anti-usure, anti-rouille et anti-corrosion.
- Excellente évacuation des thermies.
- Exempt de chlore et nitrites.
- Insoluble dans l'eau.

DOMAINES D'UTILISATION :

- Fer, fonte, cuivre, bronze, aluminium, métaux non ferreux.
- Inox, chrome et leurs alliages pour le taraudage, perçage, et filetage de petits diamètres, sciages, tournages...

MODE D'EMPLOI :

- Agiter l'aérosol avant utilisation.
- Vaporiser sur les surfaces à traiter.
- Répéter l'opération de lubrification régulièrement au cours des travaux.
- Son tube prolongateur lui permet d'atteindre les endroits difficiles d'accès.
- Utilisable tête en haut ou en bas.

Un essai préalable avant utilisation doit être réalisé

Conformité à la législation :

Produit réservé à un usage professionnel. Les renseignements figurant sur cette notice sont donnés de bonne foi. Nous attirons cependant l'attention des utilisateurs sur les risques encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres fins que celles pour lesquelles il a été conçu. Ces renseignements ne sauraient constituer de notre part ni une garantie ni un engagement, la manipulation et la mise en oeuvre de notre produit échappant à notre contrôle. Pour plus de renseignements, la fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande. Vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente.